



# HIAB ENTSORGUNG & RECYCLING

## WE HELP YOU JOIN THE DOTS





## NIE WIEDER MÜLL

In einem idealen Zukunftsszenario wirft niemand mehr etwas weg. Selbst das Wort „Müll“ existiert nicht mehr. Stattdessen spricht man von „Ressourcen“. Alle Produkte sind so konzipiert, dass sie sich problemlos zerlegen und recyceln lassen. Gebrauchte Materialien zirkulieren in globalen Wirtschaftskreisläufen und werden immer wieder zu neuen und nützlichen Produkten verarbeitet.

Diese Kreislaufwirtschaft spiegelt sich auch in reibungslos funktionierenden Entsorgungs- und Recycling-Kreisläufen wieder. Sammlung, Sortierung, Aufbereitung und Weiterverteilung funktionieren schnell, sicher und lückenlos.

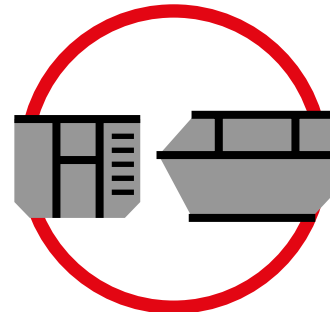
Wir möchten dazu beitragen, dass diese Vision Wirklichkeit wird, indem wir Ihnen helfen, **die Punkte zu verbinden** – von den Müllsammelstellen über die Umschlagstationen bis zu den Aufbereitungszentren und darüber hinaus.

Unterschiedliche Arten von Müll erfordern unterschiedliche Lösungen. Zu jeder kann Hiab einen Beitrag leisten. Für Hausmüll – Metall, Holz, Plastik oder Glas – eignen sich unsere **Ladekrane**. Zum Verladen von Industrie- oder Gewerbemüll – Metall oder Glas – auf LKW's bieten sich unsere **Recycling-Krane oder Abrollkipper** an.

Elektroaltgeräte beispielsweise lassen sich mit unseren **Mitnehmstaplern** oder LKW's mit **Ladebordwand** abtransportieren.

Für den Umschlag von Bauschutt und Ähnlichem können praktisch alle unsere Produkte eingesetzt werden.

### GEWERBE- UND INDUSTRIEMÜLL

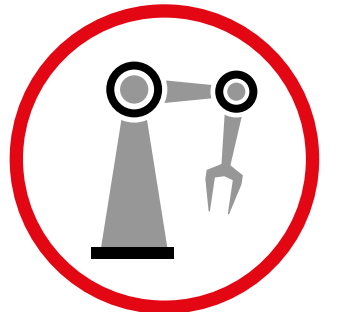


Haus- oder Industriegemüll wird zum Transport in eine Müllumschlagstation oder ein Sortierzentrum verladen.

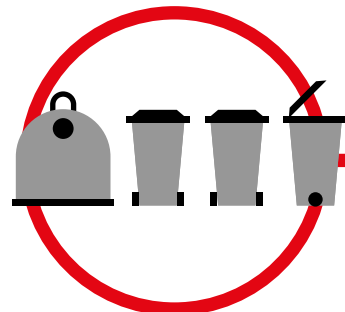
### RECYCLING



### NEUPRODUKTION



Nach der Sortierung und Aufbereitung lässt sich das Material wieder der Produktion zuführen.



### HAUSMÜLL

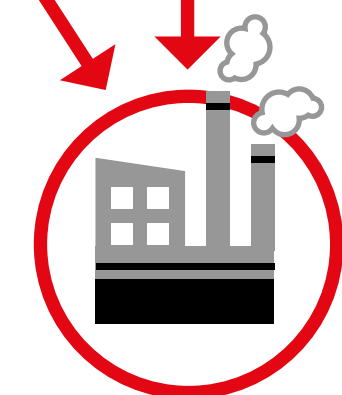


### MÜLLUMSCHLAGSTATION

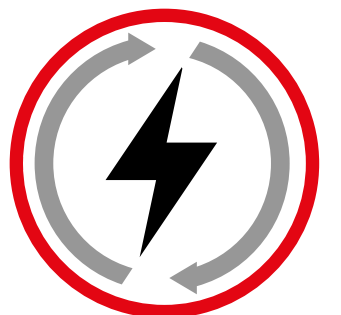


### KOMPOSTIERUNG

Energie aus der Müllverbrennung wird zurück-gewonnen und für den Betrieb von Fernwärme-anlagen oder zur Stromerzeugung genutzt. Nur die Asche – ein Bruchteil des ursprünglichen Volumens – landet auf der Deponie.



### ENERGIE AUS MÜLL



### HEIZUNG UND STROM

# HIAB UND DAS ÖKOsystem VON PUNKT ZU PUNKT

Heben, aufladen, abladen. Diese Arbeitsschritte begleiten den Müll auf seinem Weg vom Entstehungsort bis zum Recycling oder zur Entsorgung. Hiab bietet technisch ausgereifte Produkte an, um all diese Arbeitsschritte zu verbinden.

# LADUNGSUMSCHLAG VON LEICHT BIS SCHWER

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen unsere effizienten, langlebigen, sicheren und solide konstruierten Produkte sowie unsere professionellen Dienstleistungen vor – alles, was Sie brauchen, damit der Betrieb in Ihrem Entsorgungs- und Recycling-Unternehmen reibungslos läuft.



## 8. LADEBORDWÄNDE

Mit unseren robusten und unverwüstlichen ZEPRO-Ladebordwänden minimieren Sie die Kosten und maximieren die Sicherheit.



## 10. MITNEHMSTAPLER

Mit einem MOFFETT-Mitnehmstapler können Sie in kürzerer Zeit größere Mengen aufladen und abtransportieren.



## 12. LADEKRANE

Mit den reibungslos funktionierenden, sicheren Ladekränen von HIAB steigern Sie die Produktivität und sparen Zeit und Kraftstoff.



## 14. RECYCLING-KRANE

JONSERED-Krane stehen für einen verantwortungsvollen, ökonomischen und nachhaltigen Umgang mit schwerem oder sperrigem Müll.



## 16. ABROLL- & ABSETZKIPPER

Mit unseren MULTILIFT-Container-Wechselgeräten haben Sie im Wettbewerb die Nase vorn und sind beim Ladungsumschlag allen Herausforderungen gewachsen.



## 18. DIENSTLEISTUNGEN

Mit einem umfassenden Dienstleistungsangebot sorgen wir dafür, dass Ihre Hiab-Maschinen und -Geräte jederzeit einsatzbereit sind.

# SCHWERE LASTEN LEICHT GEMACHT

LKW's mit Ladebordwänden sind allgegenwärtig. Tagein, tagaus werden Pakete, Kisten und Paletten verladen, sei es mit Hubwagen oder anderen Hilfsmitteln. Und kaum jemand macht sich Gedanken, wie dies alles funktioniert. Eine geeignete Ausrüstung bietet enorme Vorteile im Hinblick auf Sicherheit, Effizienz und Umweltschutz. Entscheiden Sie sich deswegen für eine ZEPRO-Ladebordwand von Hiab.

## LANGLEBIGKEIT

Angesichts enger Termine muss man sich auf die Einsatzfähigkeit der verwendeten Ausrüstung verlassen können. Unsere Ladebordwände sind solide gebaut. Mit der richtigen Wartung und Instandhaltung funktionieren sie viele Jahre lang reibungslos und unterbrechungsfrei. Und sollte es doch einmal Probleme geben, steht Ihnen unser umfangreiches Service-Netzwerk zur Seite – Problemlose Verfügbarkeit von Originalersatzteilen garantiert.

## SICHERHEIT

Unsere Ladebordwände schützen Personal und Fracht. Hochwertige mechanische und hydraulische Bauteile sowie eine durchdachte Bauweise sorgen für ein Höchstmaß an Sicherheit. Sie senken die Unfallgefahr und sind ganz auf Arbeitssicherheit und Ergonomie ausgelegt.

## NACHHALTIGKEIT

Unsere Ladebordwände sind äußerst langlebig. Das allein ist bereits ein wesentlicher Beitrag zur Nachhaltigkeit. Darüber hinaus sind sie zukunftsfähig, sprich gerüstet für immer dichteren Stadtverkehr und immer strengere Sicherheitsvorschriften. Denn sie sind dank eines Geräuschpegels von unter 60 db(A) PIEK-zertifiziert, dürfen also Tag und Nacht für den Transport- und Lieferverkehr eingesetzt werden. Dies verdanken sie zwei Leistungsmerkmalen:

- Einer neuen geräuschkämmenden und rutschhemmenden Plattformbeschichtung
- Einer effizienten Hydraulikanlage mit besonders geräuscharmem Motor und leiser Pumpe.



# MEHR LIEFERUNGEN IN KÜRZERER ZEIT

In kürzerer Zeit mehr laden und mehr liefern: Unsere MOFFETT-Mitnehmstapler sind die intelligente Lösung für die Herausforderungen von Stadtentwicklung, Müllmanagement und immer strengeren Umweltstandards.

MOFFETT-Mitnehmstapler sind leistungsstark, wendig und vielseitig und zeichnen sich dank ihrer besonderen durch maximale Performance und außerordentliche Stabilität aus. In weniger als 60 Sekunden ist ein MOFFETT-Mitnehmstapler einsatzbereit, sodass Lade- und Entladearbeiten deutlich schneller vonstatten gehen. Unsere vollelektrischen E-Modelle können dank des leisen und emissionsfreien Betriebs auch in sensiblen städtischen Umgebungen eingesetzt werden.

## LANGLEBIGKEIT

Robust, geländegängig, wartungsarm – unsere MOFFETT-Mitnehmstapler sind auch bei schlechtem Wetter und auf schwierigem Gelände dauerhaft und zuverlässig einsatzbereit.

## SICHERHEIT

Aus einem MOFFETT-Mitnehmstapler hat der Fahrer eine hervorragende Sicht, sodass er den Ladebetrieb ganz allein bewältigen kann. Dies verbessert zum einen die Sicherheit und spart zum anderen wertvolle Zeit. Dank multi-direktionaler 4-Wege-Steuerung bewältigen unsere MOFFETT-Modelle breite oder lange Lasten selbst bei beengten Platzverhältnissen und auf jedem Untergrund. Unser Ground Mount-System ermöglicht ein schnelles, problemloses und besonders sicheres Absetzen vom Lkw oder Anhänger.

## NACHHALTIGKEIT

Die MOFFETT E-Serie ist unser ganzer Stolz – der weltweit erste Mitnehmstapler, angetrieben von einem Lithium-Ionen-Akku. Von der Noise Abatement Society wurde die E-Serie für ihren geräuscharmen Betrieb mit dem Quiet Mark ausgezeichnet und dank Emissionsfreiheit am Einsatzort eignet sie sich ideal für die Anlieferung bis ins Gebäude hinein sowie für sensible städtische Umgebungen.

**Recycling entwickelt sich zunehmend von einem Spezialgebiet zu einer wohl-etablierten Routine und unsere MOFFETT-Mitnehmstapler sind genau die richtige Lösung für kosteneffektive Transporte von Müll und Recycling-Material.**



# WIR LIEBEN LASTEN

Unsere bahnbrechenden Ladekrane sind an Schnelligkeit, Bedienerfreundlichkeit und Sicherheit marktweit unübertroffen. Ausgelegt auf Produktivitätssteigerung, Zeitersparnis und niedrigen Kraftstoffverbrauch verkörpern sie unsere immense Erfahrung und Kompetenz auf diesem Gebiet.

Ein Beispiel aus dem Bereich der Müllabfuhr ist unser Müllfahrzeug S-HIPRO 130 mit einem Kran für die Entleerung unterirdischer Müllbehälter im urbanen Umfeld. Mit seinen automatischen Ladezyklen für die Müllbehälterleerung ist dieser Kran ein echter Pionier. Sensoren überwachen kontinuierlich die Position des Hakens und melden die Daten zurück ans Steuersystem. So kann selbst unerfahrenes Personal vertikale Hebevorgänge problemlos ausführen.

Dank der äußerst vielseitigen und platzsparenden Bauweise kann eine größere Presse verwendet werden, sodass pro Tour mehr Müll gesammelt werden kann, was Kraftstoff und Fahrzeit spart. Ein anderes Beispiel ist unser XS 211W HiPro, ein 21-tm-Kran, optimiert für leichte Recycling-Arbeiten: schnell, präzise und für sehr kompakte Fahrzeuge geeignet.

## LANGLEBIGKEIT

Neben unserer hochmodernen nDurance-Oberflächenbeschichtung, bestehend aus drei unterschiedlichen Schutzschichten, warten unsere robusten Ladekrane noch mit einer Reihe weiterer Leistungsmerkmale auf, die ihre Lebensdauer verlängern, beispielsweise weichdichtenden Kupplungssystemen und hochwertigen Kabeln, denen Stöße und Witterungseinflüsse nichts anhaben können.

## SICHERHEIT

Unser SPACE-Steuersystem für Ladekrane bietet eine Reihe wichtiger Sicherheitsmerkmale. Hier ein paar Beispiele: Der Kranparkassistent SAF zum halbautomatischen Ein- und Ausklappen des Krans beugt Schäden durch Fehlbedienung vor. Die Kranspitzensteuerung CTC überwacht die Hakenposition und entlastet den Bediener, so dass er der Lastbewegung und dem Arbeitsumfeld mehr Aufmerksamkeit schenken kann. Das Laststabilisierungssystem LSS minimiert das Lastpendeln, was die Steuerung erleichtert, die Sicherheit verbessert und schnellere Arbeitszyklen ermöglicht.

## NACHHALTIGKEIT

Unser ProFuture™-Konzept setzt neue Effizienzmaßstäbe, spart Zeit und Geld und senkt die Emissionen. Hier ein paar Highlights: Krane mit dem elektrischen Nebenantrieb ePTO sind dank Batteriebetrieb geräuscharm und am Einsatzort emissionsfrei. Unser patentierter Zyklotank entfernt Luft im Vergleich zum Industriestandard zehnmal effektiver aus dem Hydrauliköl, was kleinere Tanks und geringere Ölmengen ermöglicht. Und die automatische Ölrückführung ADO leitet das Öl zurück in den Tank, wenn sich der Kran längere Zeit im Leerlauf befindet. Das verlängert die Lebensdauer des Öls und spart Kraftstoff.

**HIAB-Ladekrane bieten Leistungsmerkmale, die in vielen Fällen über die Vorschriften hinausgehen, und garantieren damit einen zuverlässigen, reibungslosen und schnellen Betrieb mit einem Höchstmaß an Sicherheit.**



# RECYCLING FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT

Die Anforderungen an einen verantwortungsvollen, nachhaltigen Umgang mit Müll waren nie höher als heute. Ob Metall auf Schrottplätzen, Holz in Bio-Kraftwerken oder Schutt auf Baustellen – auf die Auswahl des richtigen Krans kommt es an.

JONSERED-Krane von Hiab sind die perfekte Lösung für schwere Recycling-Arbeiten. Die Baureihe umfasst eine Vielzahl von Bauformen, Auslegertypen und Kapazitäten für die unterschiedlichsten Anforderungen im Recycling. Die Krane lassen sich bedarfsgerecht konfigurieren – stationär oder auf einem Lkw montiert, mit Schaufel oder Greifer, mit S- oder Z-Ausleger. Eine optimal dimensionierte Hydraulik sorgt für die nötige Schnelligkeit und Leistungsstärke im Recycling-Betrieb und bewältigt problemlos auch schwere und sperrige Lasten.

## LANGLEBIGKEIT

Durchdachte Leistungsmerkmale verleihen unseren Recycling-Kranen eine lange Lebensdauer, einen reduzierten Wartungsbedarf und eine geringe Reparaturanfälligkeit. Zwei Beispiele: Das Zahnstangen-Doppelschwenkwerk startet die Schwenkbewegung besonders sanft und eignet sich so insbesondere für schwere Lasten. Und mit ihrem hohen Drehmoment sind die Krane ebenso zuverlässig wie leistungsstark.

## SICHERHEIT

Wo es um Arbeitssicherheit geht, da ist kein Platz für Kompromisse. Bei JONSERED-Recycling-Kranen haben Sie die Wahl zwischen zwei Sicherheitssystemen für unterschiedliche betriebliche Anforderungen – beide ausgelegt auf optimale Sicherheit und Effizienz.

## NACHHALTIGKEIT

JONSERED-Krane sind mit der unverwüstlichen nDurance-Oberflächenbeschichtung versehen. Sie ist frei von Schwermetallen, lässt sich praktisch abfallfrei verarbeiten, ist äußerst korrosionsbeständig und damit eine sehr umweltfreundliche Lösung. Die Krane sind wahlweise mit Verstell- oder Konstantpumpen als Standardausstattung erhältlich. Verstellpumpen senken Kraftstoffbedarf und CO<sub>2</sub>-Emissionen und verlängern dank niedriger Betriebstemperaturen die Lebensdauer des Öls.

**Durch sinnvolles, nachhaltiges Recycling mithilfe unserer Krane verwandeln Sie Müll in eine wertvolle, nachhaltige Ressource.**





# FÜR DIE ZUKUNFTSSICHERHEIT IHRES UNTERNEHMENS

Vor 70 Jahren brachte Hiab unter dem Namen MULTILIFT die ersten Container-Wechselgeräte als absolute Weltneuheit auf den Markt. Als weltweit größter Hersteller warten wir heute mit konkurrenzloser Erfahrung und unübertroffener globaler Präsenz auf. Unsere Abroll- und Absetzkipper bieten marktführende Produktivität und Zuverlässigkeit, sodass Sie im Wettbewerb die Nase vorn behalten – und jeder Herausforderung gewachsen sind.

Auch wir stellen uns gern neuen Herausforderungen und prägen die Branche mit unseren Innovationen, beispielsweise unserem neuartigen Aufbaukonzept FRAMEWORKS.. Unsere neueste Innovation ist das digitale HiConnect-System, eine Cloud-Lösung zur Vernetzung ganzer Flotten. HiConnect erfasst und verarbeitet Betriebsdaten, anhand derer wir unsere Produkte optimieren und Ihre individuellen Anforderungen erfüllen.

## LANGLEBIGKEIT

Unsere Produkte erfüllen die vorgeschriebenen und von unseren Kunden gewünschten Qualitätsstandards nicht nur, sondern übertreffen sie sogar. Selbst unter härtesten Einsatzbedingungen zeichnen sie sich durch marktführende Produktivität und Zuverlässigkeit aus. Für überragende Korrosionsfestigkeit sorgen wir mit unserer CorrosionResistant™-Grundierung auf Zinkbasis. Außerdem lackieren wir alle Maschinenteile einzeln.

## SICHERHEIT

Unsere vielseitigen MULTILIFT-Wechselgeräte verbinden hohe Festigkeit mit geringem Gewicht und optimaler Stabilität mit außerordentlicher Bedienerfreundlichkeit. Für einen sicheren, schnellen Betrieb helfen Ihnen beispielsweise:

- SafetyPlus™ – mehr Sicherheit für Bedienpersonal und Arbeitsumfeld
- SkipTop™ – automatische Abdeckung von Lasten einfach auf Tastendruck

## NACHHALTIGKEIT

Die EvoLight™-Technologie steht für hohe Festigkeit bei geringem Gewicht. Das heißt, größere Nutzlasten lassen sich mit reduziertem Kraftstoffverbrauch und weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen bewegen. Dazu kommt unser CapacitySpecific™-Design zur bedarfsgerechten Feineinstellung von Kapazität und Leistung – ein weiterer Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit.

**Ob sperrige Lasten, große Müllvolumina, Kies, Metallschrott oder Container – MULTILIFT-Wechselgeräte sichern Ihre Wettbewerbsfähigkeit.**



# MASCHINEN UND GERÄTE JEDERZEIT EINSATZBEREIT

Wir bieten die unverzichtbaren Dienstleistungen, um die zuverlässige Einsatzbereitschaft Ihrer Ausrüstung über deren gesamten Lebenszyklus hinweg zu gewährleisten. Mit modernsten Werkzeugen und Konnektivitätslösungen sowie unserem weit gespannten Expertennetzwerk tragen wir dazu bei, dass Ihre Hiab-Maschinen und -Geräte während ihrer gesamten Nutzungsdauer eine gleichbleibend hohe Leistung bieten.



## LIFECYCLE SERVICES

Unsere Lifecycle Services – bestehend aus Installation, Schulung und einem flexiblen Servicevertrag, der die Nutzungsdauer Ihrer Hiab-Maschinen und -Geräte verlängert – sorgen dafür, dass Ihre Ausrüstung jederzeit so funktioniert, wie sie soll. Ob Sie dringende Reparaturen, zusätzliche Wartungsleistungen, individuelle Beratung oder schnelle Störungsbehebung brauchen, wir sind immer für Sie da.

- Professioneller Service für optimale Leistung über den gesamte Lebenszyklus Ihrer Hiab-Maschinen und -Geräte hinweg
- Flexible Angebote, passend zu Ihrem Betriebsalltag
- Serviceverträge für geplante und präventive Wartung



## ORIGINALTEILE

Mit unseren Originalteilen bewahren Ihre Hiab-Produkte die Funktionalität und Qualität, in die Sie ursprünglich investiert haben. Die Teile werden nach höchsten Qualitätsstandards gefertigt und sind für unsere Partner/Händler über unseren Online-Shop erhältlich. Dank optimierter Lagerwirtschaft und Logistik können wir bei fast allen Teilen eine Lieferung ab Lager bereits am nächsten Tag garantieren.

- Originalqualität für optimale Leistung
- Perfekt passend für eine schnelle Reparatur/Wartung
- Unkomplizierte Bestellung und zuverlässige Lieferbarkeit
- Lieferung schon am nächsten Tag für optimale Maschinenverfügbarkeit



## CONNECTED SERVICES

Mit unseren Connected Services sind Sie immer einen Schritt voraus: mehr Effizienz, Produktivität und Sicherheit durch Intelligenzfunktionen der nächsten Generation. Anhand von Daten Ihrer Hiab-Maschinen und -Geräte lässt sich das Risiko ungeplanter Ausfallzeiten erkennen und präventive Wartungsmaßnahmen können eingeleitet werden. Unsere Connected Services gewährleisten in Verbindung mit unserem professionellen Servicenetzwerk, dass Sie optimale Unterstützung erhalten und Ihre Ausrüstung jederzeit einsatzbereit ist und einwandfrei funktioniert.

- Entscheidungsfindung auf der Grundlage von Fakten und Erkenntnissen zu Hiab-Maschinen und -Geräten
- Verbesserte Effizienz, Produktivität und Sicherheit

## PROCARE™

Unser flexibler Servicevertrag ProCare™ ist darauf ausgelegt, die Verfügbarkeit aller Maschinen und Geräte von Hiab zu gewährleisten. Durch geplante und präventive Wartung bleibt das hohe Qualitätsniveau der Maschinen und Geräte, in die Sie investiert haben, in vollem Umfang erhalten. ProCare™ senkt das Risiko kostspieliger Defekte und unerwarteter Ausfallzeiten, minimiert die Gesamtbetriebskosten und steigert den Wiederverkaufswert.

## INSTALLATION

Unser Installationservice nimmt Installationen nach Ihren Spezifikationen mit höchstem Qualitätsanspruch vor – sicher und unter Beachtung der neuesten gesetzlichen Vorschriften. Wir arbeiten eng mit Fahrzeugherstellern zusammen, sind jederzeit über die neuesten Entwurfsrichtlinien informiert und verwenden aktuelle Stabilitätsberechnungen und Designsoftware.

## WARTUNGSSETS

Mit unseren Wartungssets – ausgelegt auf die häufigsten Wartungsanforderungen und Wünsche unserer Kunden – lassen sich Wartungsarbeiten schneller, einfacher und intelligenter gestalten. Unsere Präventivwartungssets gewährleisten, dass alle relevanten Teile gleichzeitig ausgetauscht werden. Dies verbessert die Einsatzbereitschaft der Produkte und trägt damit zum Gewinn des Kundenunternehmens bei.

## WELTWEITES SERVICENETZWERK

Unser weltweites Servicenetzwerk sorgt in über 100 Ländern für schnelle Hilfe, wann und wo immer unsere Kunden uns brauchen. Dabei ergänzen wir das Leistungsspektrum unserer eigenen Servicezentren durch Leistungen sorgsam ausgewählter Partner. So bieten wir Ihnen einen professionellen Service für Ihre Hiab-Maschinen und -Geräte und schützen Sie vor kostspieligen Ausfallzeiten.



# WIR RÜSTEN IHR UNTERNEHMEN FÜR DIE ZUKUNFT

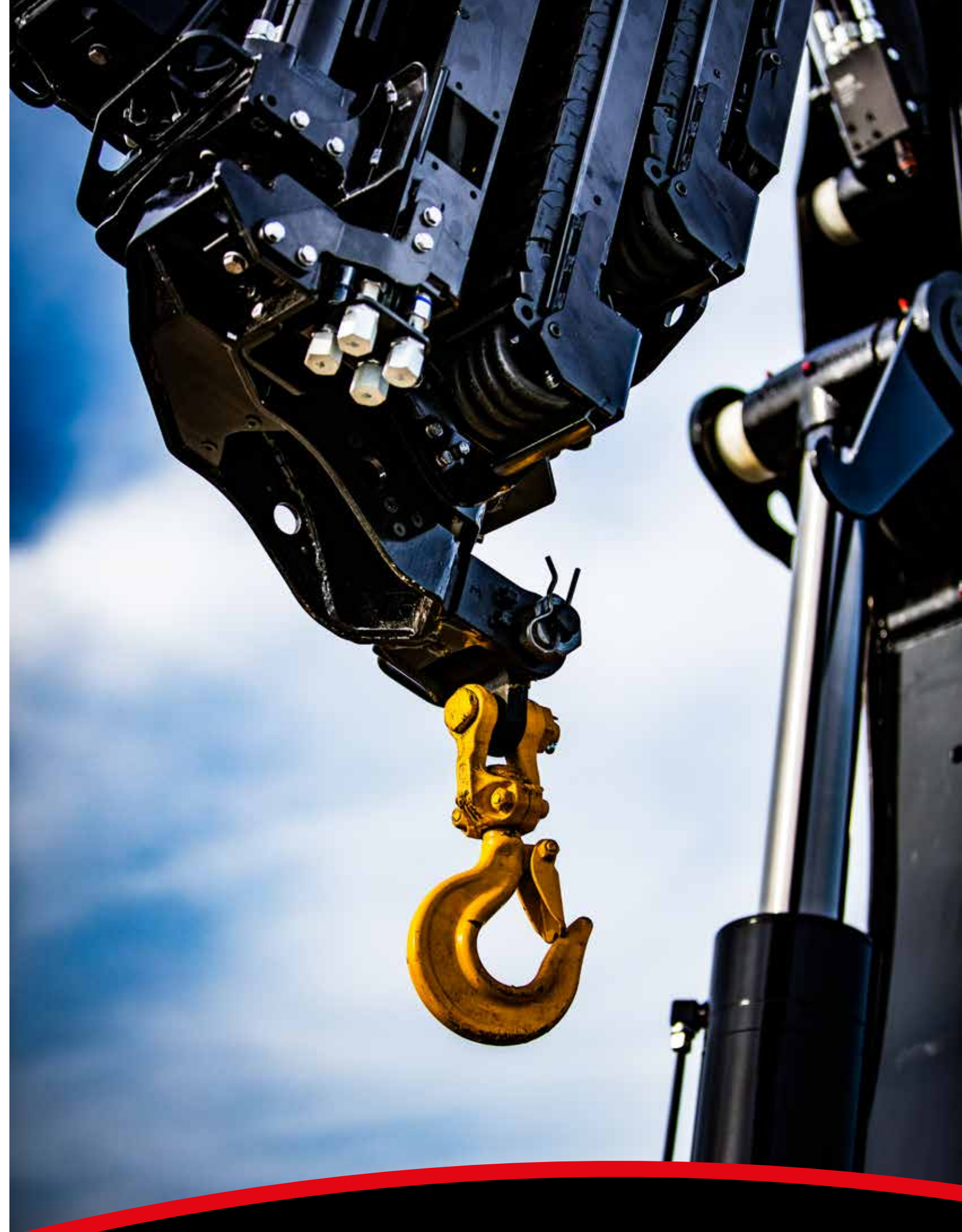
Unser derzeitiges Produktangebot bietet alles, was wirklich zählt: Sicherheit für Bedienpersonal und Arbeitsumfeld. Effizienz für minimierte Kraftstoffkosten und Zeitersparnis. Langlebigkeit für eine optimale Rendite. Zuverlässigkeit für möglichst günstige Betriebskosten. Und Nachhaltigkeit als Beitrag zum Umweltschutz. Aber das ist nur der Anfang ...

## MODERNISIERUNG

Wir unterstützen die Modernisierungsbestrebungen der Entsorgungs- und Recyclingindustrie durch die Entwicklung anwendungsspezifischer Produkte und den Einsatz modernster Technologien, die heute schon den Branchenbedürfnissen von morgen gerecht werden. Beispiele dafür sind unsere fortschrittliche Flottenmanagementtechnologie sowie Krane zur Entleerung unterirdischer Müllbehälter im urbanen Umfeld, wendige Mitnehmstapler für beengte Platzverhältnisse und geräuscharme, emissionsfreie batteriebetriebene Maschinen, die selbst in der Nacht bedenkenlos eingesetzt werden können.

## DIGITALISIERUNG

Die Digitalisierung bedeutet einen Wendepunkt für unsere gesamte Gesellschaft. Sie betrifft Entsorgung und Recycling genau wie jeden anderen Lebensbereich und wir arbeiten bereits an der Entwicklung neuer Lösungen für den vor uns liegenden Wandel. Ein interessantes Beispiel dafür sind vernetzte Müllfahrzeuge, die erkennen, wann Müllbehälter geleert werden müssen, und ihre Fahrtroute entsprechend planen. Das spart Arbeit, Energie und Kraftstoff.



In einer Welt schrumpfender Ressourcen und steigenden Verbrauchs spielen Entsorgungs- und Recyclingunternehmen eine immer wichtigere Rolle. Unsere Zukunft hängt davon ab, dass wir alle zusammenarbeiten und eine globale Kreislaufwirtschaft etablieren. Wir müssen dafür sorgen, dass knappe Ressourcen nicht auf der Deponie landen, sondern neuen Nutzungskreisläufen zugeführt werden. Wir müssen mehr und effizienter recyceln.

Bei all diesen Entwicklungen spielt Hiab eine wesentliche Rolle. Wir sind europaweit in Industrieverbänden vertreten. So sind wir jederzeit über aktuelle Trends und künftige Anforderungen informiert und leisten unseren Beitrag für die Zukunftsfähigkeit der Branche. Seite an Seite mit Ihnen können wir Best Practices fördern, Infrastrukturen verbessern und eine bessere Zukunft schaffen – für Ihr Unternehmen und für die ganze Welt.



## **HIAB IST MITGLIED FOLGENDER ORGANISATIONEN**

- Avfall Sverige
- BDE
- Chem
- Rai

# BUILT TO PERFORM

Hiab ist der weltweit führende Anbieter von Geräten für die Lastenhandhabung auf der Straße, intelligenten Dienstleistungen und digital vernetzten Lösungen. Hiab bietet branchenweit führende Geräte zur Lastenhandhabung an, darunter HIAB-Ladekrane, LOGLIFT- und JONSERED-Forst- und Recyclingkrane, MOFFETT-Mitnehmstapler, MULTILIFT-Wechselgeräte sowie Ladebordwände der Marken ZEPRO, DEL und WALTCO. Als Branchenvorreiter setzen wir alles daran, zur Geschäftseffizienz unserer Kunden beizutragen und die Zukunft des intelligenten Ladungsumschlags mitzugestalten.

[hiab.com](http://hiab.com)

Hiab ist ein Unternehmen der Cargotec Corporation.

[cargotec.com](http://cargotec.com)

